



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

НАКАЗ

11 06 2013 р.

м. Київ

№ 2354а

Про проведення
акредитаційної експертизи

Відповідно до постанови Кабінету Міністрів України від 9 серпня 2001 р. № 978 «Про затвердження Положення про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах» з метою проведення акредитаційної експертизи підготовки молодших спеціалістів зі спеціальності 5.05050301 «Технологія обробки матеріалів на верстатах та автоматичних лініях» у Київському технікумі електронних приладів

НАКАЗУЮ:

1. Сформувати експертну комісію у складі:

- | | |
|------------------------------------|---|
| Котляр
Олексій
Віталійович | - доцент кафедри машинобудування і металорізальних верстатів Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут», кандидат технічних наук, доцент, голова комісії; |
| Зеленко
Володимир
Георгієвич | - голова циклової комісії спеціальності «Технологія обробки матеріалів на верстатах та автоматичних лініях» Київського радіомеханічного коледжу Національного авіаційного університету. |

2. Установити строк роботи експертної комісії безпосередньо в навчальному закладі з 13 червня по 15 червня 2013 року включно.

3. Київському технікуму електронних приладів (Похресник А. К.) створити необхідні умови для роботи експертної комісії.

4. Експертній комісії за результатами роботи підготувати і подати департаменту наукової діяльності та ліцензування висновок про можливість акредитації спеціальності.

5. Відшкодування витрат, пов'язаних з проведенням акредитації, здійснити відповідно до пункту 20 Положення про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 9 серпня 2001 р. № 978.

6. Контроль за виконанням наказу покласти на директора департаменту наукової діяльності та ліцензування Якименка О. В.

Перший заступник Міністра

Є. М. Суліма

ВИСНОВОК
експертної комісії за результатами акредитаційної експертизи
освітньої діяльності вищого навчального закладу освіти

Заклад освіти : Київський технікум електронних приладів

Галузь знань: 0505 «Машинобудування та матеріалообробка»

Спеціальність: 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях»

Освітньо-кваліфікаційний рівень: молодший спеціаліст

Експерти:

Голова експертної комісії

Котляр Олексій Віталійович
Кандидат технічних наук, доцент кафедри
машинобудування і металорізальних верстатів
Національного технічного університету «Харківський
політехнічний інститут»

Член експертної комісії

Зеленко Володимир Георгійович
Голова випускаючої предметної комісії спеціальності
5.05050302 Київського радіомеханічного коледжу при
Київському авіаційному університеті

Відповідно до Положення про акредитацію навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 09.08.01 року № 978, з урахуванням вимог Положення про експертну комісію та порядок проведення ліцензійної експертизи, що затверджені Наказом Міністерства освіти і науки України від 24 грудня 2003 року № 847 та Наказом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 29 листопада 2011 року за № 1377 "Про внесення змін до наказу МОН України від 24.12.2003 р. за № 847", Постанови Кабінету Міністрів України від 08.08.2007 р. № 1019 "Про ліцензування діяльності з надання освітніх послуг", Наказу МОН України від 21.01.2009 року № 30 "Про документи для проведення ліцензування" та Наказу Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України "Про проведення акредитаційної експертизи" від _____ р. експертна комісія з 13 червня 2013 по 15 червня 2013 року розглянула матеріали самоаналізу та провела експертне оцінювання відповідності освітньої діяльності Київського технікуму електронних приладів критеріям та вимогам акредитації щодо підготовки фахівців за освітньо-кваліфікаційним рівнем молодший спеціаліст спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях».

Перевірка проводилася за такими напрямками:

- достовірність інформації, поданої до Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України навчальним закладом;
- відповідність показників діяльності технікуму установленим законодавством вимогам щодо навчально-методичного, кадрового, матеріально-



технічного та інформаційного забезпечення спеціальності;

- відповідність освітньої діяльності державним вимогам щодо підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях».

1. Загальна характеристика навчального закладу і спеціальності **5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і** **автоматичних лініях».**

Київський технікум електронних приладів розпочав свою діяльність як Олександрівське технічне училище згідно з Постановою Київської міської Думи від 19 вересня 1874 року, навчальний заклад був перейменований наказом відділу народної освіти Київського губревкому від 10.09.1920 року № 415 в Київський механічний технікум. Відповідно до наказу Міністерства електронної промисловості СРСР від 19.01.1966 року №46 навчальний заклад був перейменований в Київський технікум електронних приладів.

Технікум є вищим навчальним закладом I-го рівня акредитації державної форми власності,

В технікумі діє система позабюджетного фінансування, яка надає можливість адміністрації технікуму створити студентам і викладачам належні умови для роботи, постійно дбати про зміцнення та розширення матеріально-технічної бази бібліотеки, лабораторій, майстерень, навчальних кабінетів, гуртожитку.

Педагогічний колектив постійно працює над впровадженням новітніх форм і методів навчання та виховання для підвищення якості змісту освіти щодо професійної підготовки молодших спеціалістів з урахуванням вимог сучасності, конкурентоспроможності фахівців в ринкових умовах праці.

Технікум готує молодших спеціалістів зі спеціальностей:

- 5.02010501 Діловодство;
- 5.03050401 Економіка підприємства;
- 5.03050901 Бухгалтерський облік;
- 5.05010301 Розробка програмного забезпечення;
- 5.05050302 Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях;
- 5.05080201 Конструювання, виробництво і технічне обслуговування виробів електронної техніки;
- 5.05090101 Конструювання, виробництво та технічне обслуговування радіотехнічних пристроїв;
- 5.05100101 Радіотехнічні вимірювання.

На 01.01.2013 року контингент студентів становить 1317 особи, з них 1222 особи денної форми навчання, 95 осіб заочної форми навчання.

Підготовку фахівців зі спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» розпочато у 1978-1979 навчальному році.

Термін навчання за фахом становить 3 роки 10 місяців на основі базової загальної середньої освіти.

Спеціальність 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» ліцензована (Ліцензія Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України Серія АВ № 506224 та акредитована (Сертифікат про акредитацію Серія НД-І № 1153630).

Підготовка молодшого спеціаліста спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» денної і заочної форм навчання здійснюється на основі базової та повної загальної середньої освіти відповідно.

Формування контингенту студентів спеціальності здійснюється згідно з умовами прийому до вищих навчальних закладів України. Показники прийому за 2009-2012 р.р. відповідають ліцензованому обсягу підготовки молодших спеціалістів; результати прийому розглядаються на засіданнях циклових комісій, адміністративної та педагогічної рад технікуму.

**ПОКАЗНИКИ ФОРМУВАННЯ КОНТИНГЕНТУ СТУДЕНТІВ КИЇВСЬКОГО
ТЕХНІКУМУ ЕЛЕКТРОННИХ ПРИЛАДІВ
спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і
автоматичних лініях»**

№ п/п	Показник	Роки			
		2009 рік	2010 рік	2011 рік	2012 рік
1	2	3	4	5	6
1.	Ліцензований обсяг підготовки: - очна форма	90	90	90	90
	- заочна форма	90	90	90	90
2.	Прийнято на навчання, всього (осіб):	22	31	30	20
	- денна форма	22	31	30	20
	в т.ч. за держзамовленням	12	20	20	20
	- заочна форма	-	-	-	-
	в т.ч. за держзамовленням	-	-	-	-
	- нагороджених медалями, або тих, що отримали диплом з відзнакою	-	-	-	-
3.	- таких, які пройшли довгострокову підготовку і профорієнтацію	-	-	-	-
	- зарахованих на пільгових умовах, з якими укладені договори на підготовку	-	-	-	-
	Подано заяв на одне місце за формами навчання:				
- денна	26	36	35	26	
- заочна	-	-	-	-	
4.	Конкурс абітурієнтів на місця державного замовлення:				
	- денна форма	1,8	4,2	3,3	1.3
	- заочна форма	-	-	-	-

2. Кадрове забезпечення підготовки фахівців заявленої спеціальності

Експертною комісією перевірено кадрове забезпечення підготовки молодших спеціалістів спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» за наказами про зарахування педагогічних

працівників на посади, особовими справами, трудовими книжками. Перевірка показала, що викладацький склад, який забезпечує навчальний процес за заявленою спеціальністю 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» відповідає діючим вимогам.

Навчальний процес із спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» забезпечують 22 педагогічних працівників. Згідно з кваліфікаційними категоріями педагогічні працівники характеризуються так:

- ✓ викладачі вищої категорії – 18 особи – 81,8 %
- ✓ викладачі першої категорії – 0 осіб – 0 %
- ✓ викладачі другої категорії - 0 осіб – 0 %
- ✓ викладачі спеціалісти - 4 особа - 18,2 %

Система підбору, підготовки й використання викладацьких кадрів спрямована на покращення якісного складу педагогічного колективу.

В складі випускаючої циклової комісії 6 викладачів. Серед них: 6 (100 %) викладачі мають кваліфікаційну категорію "спеціаліст вищої категорії".

Базова освіта викладачів відповідає дисциплінам, які вони викладають.

Випускаючу циклову комісію очолює викладач вищої категорії Білоцький Анатолій Вікторович.

Висновок. Якісний склад викладачів технікуму відповідає критеріям акредитації і дозволяє в повному обсязі забезпечити реалізацію освітньо-професійної програми підготовки молодшого спеціаліста зі спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» відповідно до п.2 Ліцензійних умов.

3.Матеріально-технічна база

Експертною комісією проведена перевірка оригіналів документів, що засвідчують право володіння і користування приміщеннями для здійснення навчально-виховного процесу та стан матеріально-технічного забезпечення навчального процесу в технікумі. Перевірені документи відповідають дійсності.

Матеріально-технічна база технікуму відповідає паспортним даним і встановленим санітарно-гігієнічним нормам, вимогам правил охорони праці та пожежної безпеки. Загальна площа будівель становить – 22 544 кв. м..

В навчальному корпусі розміщені і обладнані 42 лабораторії і кабінети, 9 комп'ютерних класів, актовий зал на 400 місць, спортивна зала, бібліотека з читальним залом, механічні та радіомонтажні майстерні.

Навчання за спеціальністю 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» здійснюється в 14 спеціальних кабінетах. Кабінети естетично оформлені, забезпечені необхідною кількістю робочих місць та методичним обладнанням. Перелік кабінетів, що забезпечують навчальний процес з підготовки фахівців даної спеціальності, відповідає навчальним планам і програмам навчальних дисциплін.

Систематично кабінети поповнюються законодавчо-нормативною літературою, підручниками, наочними посібниками, роздатковим матеріалом.

Студенти технікуму 100 % забезпечені гуртожитком.

Висновок. У Київському технікумі електронних приладів створено необхідне матеріально-технічне забезпечення навчального процесу, яке

відповідає нормативам щодо державної акредитації підготовки молодших спеціалістів відповідно до п.3 Ліцензійних умов.

4. Навчально-методичне забезпечення

Технікум здійснює підготовку молодших спеціалістів спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» за освітньо-професійною програмою підготовки молодших спеціалістів, затвердженій Міністерством освіти і науки, молоді та спорту України 12.03.2012 року.

На основі освітньо-професійної програми та освітньо-кваліфікаційної характеристики розроблені та затверджені навчальні плани зі спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях».

При визначенні дисциплін самостійного вибору враховуються вимоги освітньо-кваліфікаційної характеристики та потреби регіону у фахівцях.

В навчальних планах передбачено самостійну роботу студентів не менше 1/3 загального обсягу навчального часу студентів, відведеного для вивчення кожної дисципліни. Відповідно до типового навчального плану розроблено робочий навчальний план для спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях».

Кожна навчальна дисципліна, яку передбачає навчальний план, забезпечена навчальною програмою. Програмами передбачено, що повинен знати і вміти спеціаліст після вивчення кожної теми. Розкрито зміст самостійної роботи як в цілому з дисципліни, так і з конкретної теми.

На підставі навчальних програм викладачами розроблені робочі навчальні програми з кожної дисципліни, які розглянуті та схвалені на засіданнях циклових комісій і затверджені заступником директора з навчальної роботи до початку навчального року.

В робочих навчальних програмах передбачені і вказані форми та види занять, форми і зміст поточного та підсумкового контролю.

Згідно навчального плану навчальні дисципліни вивчаються у певній послідовності. Це сприяє застосуванню міжпредметних зв'язків, різноманітних форм роботи викладачів в частині теоретичного і практичного навчання.

Контроль за виконанням планів здійснює директор, його заступники, завідувачі відділеннями, методист та голови циклових комісій. Підсумки такого контролю заслуховуються на засіданнях педагогічної ради, на нарадах при директорові, на методичній раді голів циклових комісій.

Висновок. Навчально-методичне забезпечення підготовки молодших спеціалістів спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» відповідає всім вимогам Державних стандартів освіти відповідно до п.4 Ліцензійних умов.

5. Інформаційне забезпечення

Викладачами циклових комісій написані методичні вказівки та конспектний виклад навчального матеріалу, який згідно програм із дисциплін передбачено для самостійного опрацювання студентами. Крім того, в навчальних кабінетах в наявності є опорні конспекти, які дають змогу студентам засвоїти основний матеріал дисципліни.

Необхідні підручники та додаткова література, які потрібні для формування майбутнього фахівця, знаходяться в навчальних кабінетах, бібліотеці та читальній залі технікуму. Бібліотека постійно оновлюється україномовними підручниками, передплачуються 3 фахові періодичні видання (науково-виробничий журнал «Інструментальний світ», «Металообробляючі станки», «Прикладна механіка»).

Висновок. У Київському технікумі електронних приладів інформаційне забезпечення навчального процесу відповідає нормативам державної акредитації підготовки молодших спеціалістів відповідно до п.5 Ліцензійних умов.

6. Якісні характеристики підготовки молодших спеціалістів

Експертна комісія провела вибіркочу перевірку звітів з переддипломної практики в кількості 20 % за останні чотири роки. Зміст звіту студентів відповідає програмі практики.

Державна атестація студентів здійснюється шляхом виконання та захисту дипломного проекту. Для проведення Державної атестації в наявності є розроблені і затверджені плани виконання дипломного проекту, що включають в себе теоретичну і практичну частину, накази про призначення голів Державної кваліфікаційної комісії, протоколи проведення Державної атестації.

Аналіз рівня фахової підготовки студентів спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» проводився експертною комісією шляхом вивчення результатів контрольних робіт.

В ході експертизи було проведено 3 контрольні вимірювання залишкових знань студентів:

- з циклу гуманітарних дисциплін абсолютна успішність – 100%, якісна – 58,2%;

- з циклу фундаментальних дисциплін абсолютна успішність – 98,8%, якісна – 56,2%;

- з циклу спеціальних дисциплін абсолютна успішність становить 98,8%, якісна – 57,2%.

Аналіз комплексних контрольних робіт показав, що студенти виявили достатні теоретичні знання з вказаних дисциплін і показали вміння розв'язувати конкретні практичні завдання.

Висновок. Якість підготовки фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня молодший спеціаліст зі спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» у Київському технікумі електронних приладів відповідає державним вимогам акредитації.

7. Пропозиції

З метою подальшого вдосконалення діяльності циклових комісій та забезпечення якості підготовки конкурентноспроможного молодшого спеціаліста спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» рекомендуємо:

1. Нарощувати інформаційні ресурси навчально-методичного забезпечення дисциплін в читальній залі.

2. Активніше впроваджувати в навчальний процес електронно-обчислювальну техніку для самостійної роботи студентів згідно навчального

плану.

3. Посилити профорієнтаційну роботу з набору студентів на денну та заочну форми навчання.

8. Загальний висновок

1. Зміст, організація, матеріально-технічне, навчально-методичне та інформаційне забезпечення навчально-виховного процесу, якісний склад педагогічних працівників, рівень підготовки фахівців за спеціальністю 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» у Київському технікумі електронних приладів відповідають діючим нормативам освітньої діяльності та акредитаційним вимогам щодо підготовки молодшого спеціаліста і забезпечують якість підготовки згідно Державних стандартів освіти.

2. Комісія вважає, що Київський технікум електронних приладів спроможний здійснювати освітню діяльність щодо підготовки фахівців за освітньо-кваліфікаційним рівнем молодший спеціаліст в галузі знань 0201 Культура, спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» за I рівнем акредитації з ліцензованими обсягами прийому:

денна форма навчання - 90 осіб;

заочна форма навчання – 90 осіб.

Голова експертної комісії –



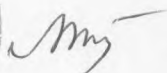
О. В.Котляр
Кандидат технічних наук,
доцент кафедри
машинобудування і
металорізальних верстатів
Національного технічного
університету «Харківський
політехнічний інститут»

Член експертної комісії –



В.Г.Зеленко
Голова випускаючої
предметної комісії
спеціальності 5.05050302
Київського радіомеханічного
коледжу при Київському
авіаційному університеті

Директор Київського
технікуму електронних приладів

А.К. Похресник

ГРАФІК
проведення комплексних контрольних робіт

<u>Дисципліна</u>	<u>Група</u>	<u>Дата</u>	<u>Час</u>
Цикл гуманітарних дисциплін			
Історія України	267-ОМ	13.06.13	9:30
Культурологія	366-ОМ	14.06.13	12:40
Українська мова (за проф. спрям)	465-ОМ	15.06.13	11:00
Цикл фундаментальних дисциплін			
Технологія конструкційних матеріалів	267-ОМ	13.06.13	12:40
Загальна електротехніка	366-ОМ	14.06.13	9:30
Основи управління виробництвом і менеджмент	465-ОМ	15.06.13	14:00
Цикл спеціальних дисциплін			
Основи обробки матеріалів та інструменти	366-ОМ	13.06.13	14:00
Технологія машинобудування	465-ОМ	14.06.13	14:00
Технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК	465-ОМ	15.06.13	9:30

Голова експертної комісії –



О. В. Котляр

Кандидат технічних наук, доцент
кафедри машинобудування і
металорізальних верстатів
Національного технічного
університету «Харківський
політехнічний інститут»

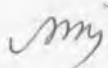
Член експертної комісії –



В. Г. Зеленко

Голова випускаючої предметної
комісії спеціальності 5.05050302
Київського радіомеханічного
коледжу при Київському
авіаційному університеті

Директор Київського
технікуму електронних приладів



А. К. Похресник



ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ

результатів комплексних контрольних робіт студентів зі спеціальності

5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях»

Київського технікуму електронних приладів

№ п/ п	Дисципліна	За результатами перевірки експертною комісією			Абсолютна успішність, %	Якісна успішність, %	Відповідність
		виконували роботу					
		Усього студентів, зобов'язаних виконувати роботу	Кількість	%			
1	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Цикл гуманітарних дисциплін							
1	Історія України	30	30	100	100	65,5	
2	Культурологія	31	31	100	100	61,3	
3	Українська мова (за проф. спрям)	22	22	100	100	50,0	
Усього по циклу:					100	58,9	+
Цикл фундаментальних дисциплін							
1	Технологія конструкційних матеріалів	29	28	96,5	100	60,7	
2	Загальна електротехніка	31	30	96,8	96,6	53,3	
3	Основи управління виробництвом і менеджмент	22	22	100	100	54,5	
Усього по циклу:					98,8	56,2	+
Цикл спеціальних дисциплін							
1.	Основи обробки матеріалів та інструмент	31	31	100	96,7	64,5	

2.	Технологія машинобудування	22	22	100	100	50,0	
3.	Технічні основи програмування для верстатів з ЧПК	22	21	95,5	100	57,1	
Усього по циклу:					98,8	57,2	+

Голова експертної комісії –



О. В. Котляр

Кандидат технічних наук, доцент кафедри машинобудування і металорізальних верстатів Національного технічного університету «Харківський політехнічний інститут»

Член експертної комісії –



В. Г. Зеленко

Голова випускаючої предметної комісії спеціальності 5.05050302 Київського радіомеханічного коледжу при Київському авіаційному університеті

Директор Київського технікуму електронних приладів




А. К. Похресник

Таблиця 17. Порівняльна таблиця відповідності стану забезпечення навчального закладу Ліцензійним умовам надання освітніх послуг у сфері вищої освіти зі спеціальності 5.05050302 «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях»

Показники	Нормативний рівень	Фактичний рівень	Відхилення
1	2	3	4
1. Загальні вимоги			
1.1. Концепція діяльності за спеціальністю 5.05090101 «Конструювання, виготовлення та технічне обслуговування радіотехнічних пристроїв», погоджена з Київською міською державною адміністрацією	+	+	
1.2 Заявлений ліцензований обсяг студентів			
▪ денна форма	90		
▪ заочна форма	90		
2. Кадрове забезпечення підготовки фахівців спеціальності			
2.1 Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин соціально-гуманітарного циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	-	-	
в тому числі, які працюють в технікумі за основним місцем роботи.			
2.2 Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фундаментального циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	-	-	
в тому числі, які працюють в технікумі за основним місцем роботи.	-	-	
2.3 Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фахових дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)			

1	2	3	4
в тому числі, які працюють в технікумі за основним місцем роботи.			
2.4 Частка педагогічних працівників вищої категорії, які викладають лекційні години дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)			
- цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки	25	56,3	+31,3
- цикл природничо-наукової підготовки	25	86,3	+61,3
- цикл професійної та практичної підготовки	25	96,7	+71,7
2.5 Наявність циклової комісії з фундаментальної підготовки	+	+	
2.6 Наявність кафедри з фахової підготовки, яку очолює фахівець відповідної науково-педагогічної спеціальності	-	-	
3. Матеріально-технічна база			
3.1 Забезпеченість лабораторіями, обладнанням, устаткуванням необхідним для виконання навчальних програм (у % від потреби)	100	100	-
3.2 Забезпеченість студентів гуртожитком (у % від потреби)	70	100	+30
3.3 Кількість робочих комп'ютерних місць на 100 студентів	6	7,6	+1,6
3.5 Наявність пунктів харчування	+	+	
3.6 Наявність спортивного залу	+	+	
3.7 Наявність спортивного майданчику	+	+	
3.8 Наявність медичного пункту	+	+	
4. Навчально-методичне забезпечення			
4.1 Наявність освітньо-кваліфікаційної характеристики фахівця (у тому числі варіативної компоненти)	+	+	
4.2 Наявність освітньо-професійної програми підготовки фахівця (у т.ч. варіативної компоненти)	+	+	
4.3 Наявність навчального плану, затвердженого в установленому порядку	+	+	

1	2	3	4
4.4 Наявність навчально-методичного забезпечення для кожної навчальної дисципліни навчального плану (%) :			
4.4.1 Навчальних і робочих навчальних програм дисциплін	100	100	-
4.4.2 Планів семінарських, практичних занять, завдань для лабораторних робіт	100	100	-
4.4.3 Методичних вказівок і тематик контрольних, курсових робіт(проектів)	100	100	-
4.5 Наявність пакетів контрольних завдань для перевірки знань з дисциплін соціально-гуманітарної, фундаментальної та фахової підготовки (%)	100	100	-
4.6 Забезпеченість програмами всіх видів практик (%)	100	100	-
4.7 Наявність методичних указівок, щодо виконання державних екзаменів	+	+	
4.8 Дидактичне забезпечення самостійної роботи студентів (у т.ч. з використанням інформаційних технологій), (%)	100	100	-
4.9 Наявність критеріїв оцінювання знань і вмінь студентів	+	+	
5. Інформаційне забезпечення			
5.1 Забезпеченість студентів підручниками, навчальними посібниками, що містяться у власній бібліотеці (%)	100	100	-
5.2 Співвідношення посадкових місць у власних читальних залах до загальної чисельності студентів (%)	3	4,8	+1,8

1	2	3	4
5.3 Забезпеченість читальних залів фаховими періодичними виданнями	3	3	-
5.4 Можливість доступу викладачів і студентів до Інтернету як джерела інформації			
- наявність обладнаних лабораторій	+	+	
- наявність каналів доступу	+	+	
6. Якісні характеристики підготовки фахівців			
6.1 Умови забезпечення державної гарантії якості вищої освіти			
6.1.1 Виконання навчального плану за показниками: перелік навчальних дисциплін, години, форми контролю, %.	100	100	-
6.1.2 Підвищення кваліфікації викладачів постійного складу за останні 5 років, %	100	100	-
6.2 Результати освітньої діяльності (рівень підготовки фахівців), не менше:			
6.2.1 Рівень гуманітарних знань студентів:			
- успішно виконані контрольні завдання, %	90	100,0	+10,0
- якісно (на 5 і 4) виконані контрольні завдання, %	50	58,9	+8,9
6.2.2 Рівень фундаментальних знань студентів:			
- успішно виконані контрольні завдання, %	90	98,8	+8,8
- якісно (на 5 і 4) виконані контрольні завдання, %	50	56,2	+6,2
6.2.3 Рівень спеціальної підготовки:			
- успішно виконані контрольні завдання з дисциплін фахової підготовки, %	90	98,8	+8,8
- якісно (на 5 і 4) виконані контрольні завдання з дисциплін фахової підготовки, %	50	57,2	+7,2

1	2	3	4
6.3 Чисельність викладачів постійного складу, що обслуговують спеціальність, які займаються вдосконаленням навчально-методичного забезпечення, %	100	100	-

Голова експертної комісії –



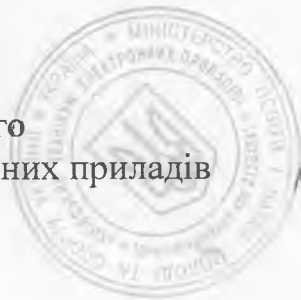
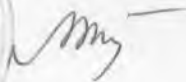
О. В. Котляр
Кандидат технічних наук,
доцент кафедри
машинобудування і
металорізальних верстатів
Національного технічного
університету «Харківський
політехнічний інститут»

Член експертної комісії –



В.Г. Зеленко
Голова випускаючої
предметної комісії
спеціальності 5.05050302
Київського радіомеханічного
коледжу при Київському
авіаційному університеті

Директор Київського
технікуму електронних приладів

А.К. Похресник